

smartblick

KURZANLEITUNG

In wenigen Schritten zur digitalen Fertigung



smartblick.de

SMARTBLICK BRINGT MEHR...

... DURCHBLICK

Live-Daten online einsehen

... AUSBLICK

Laufzeiten analysieren, Engpässe erkennen

... RÜCKBLICK

Für Audits und interne Gespräche vorbereitet sein

... ÜBERBLICK

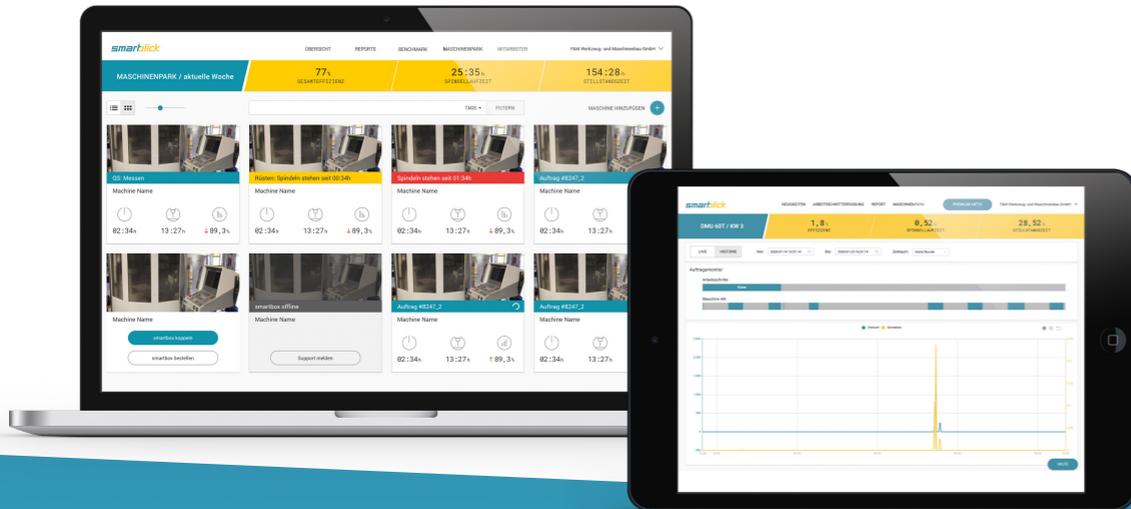
Aufträge und Auslastung sofort prüfen

... EINBLICK

Relevante Kennzahlen visualisieren

... WEITBLICK

Optimieren statt neu anschaffen und neu anstellen



VERPACKUNGSGEHÄLT

- A 1x Smartbox
- B 1x Netzteil
- C 1x Netzkabel
- D 3x Sensorklemmen mit Kabel

- 1x Broschüre „Wichtige Hinweise“
- 1x Broschüre „Kurzanleitung“



! smartbox und sämtliches Zubehör ist Eigentum der F&M Werkzeug- und Maschinenbau GmbH und darf nicht beschädigt, geöffnet, manipuliert oder anders als für seinen bestimmten Zweck eingesetzt werden.

DEN MASCHINEN ZUHÖREN

Die Algorithmen von smartblick sind in der Lage, aus dem Stromfluss eines Kabels den Zustand von Maschine und Spindel zu errechnen. Die dazu nötigen Sensoren können Sie unkompliziert installieren.

Vorbereitung

- Schalten Sie die Maschine per Hauptschalter aus und sichern sie gegen Wiedereinschalten.
- Öffnen Sie den Schaltschrank mit dem Schaltschrankschlüssel.

Sensorklemmen anbringen (Abbildungen auf Seite 7)

Unsere Sensorklemmen arbeiten nach dem Hall-Effekt Prinzip ohne elektrische Verbindung zur Maschine. Die Klemmen können wieder rückstandslos entfernt werden.

Hauptanschluss

1. Wichtig: die Pfeilrichtung der Sensorklemmen beachten! Der Pfeil auf der Sensorklemme muss entlang des umschlossenen Kabels vom Hauptschalter in Richtung der Verbraucher innerhalb der Maschine zeigen.
2. Lokalisieren Sie die Hauptstromversorgung. Diese befindet sich in der Regel im Inneren des Schaltschranks auf der Rückseite des Hauptschalters. Befestigen Sie die Sensorklemmen

mit Kabelmarkierung 1 an einer der drei Phasen abgehend vom Hauptschalter.

Beim Anbringen der Klemme drücken Sie diese fest zu. Die anderen Phasen sowie der Neutraleiter und der Schutzleiter benötigen keinen Sensor (Abb.1).

3. Verbinden Sie das Kabel der Sensorklemme mit der „Hauptanschluss“-Buchse (○) der smartbox (Abb. 3).

Hauptspindel

1. Lokalisieren Sie den Servoregler bzw. Frequenzumrichter der Hauptspindel. Bei Unsicherheiten schauen Sie zunächst in den Schaltplan Ihrer Fertigungsmaschine.
2. Hier ebenfalls die Pfeilrichtung der Sensorklemmen beachten! Siehe „Hauptanschluss“.
3. Befestigen Sie die Sensorklemme mit Kabelmarkierung 2 an Phase 1 (U), eine weitere Sensorklemme mit Kabelmarkierung 3 an der Phase 2 (V). Phase 3 (W) bleibt frei (Abb. 2).
4. Verbinden Sie das Kabel mit Kabelmarkierung 2 mit der linken „Hauptspindel“-Buchse (⊕).
5. Verbinden Sie das Kabel mit Kabelmarkierung 3 mit der rechten „Hauptspindel“-Buchse (⊖).

Nebenspindel (Erweiterungs-Kit benötigt)

1. Lokalisieren Sie den Servoregler bzw. Frequenzumrichter der Nebenspindel.
2. Befestigen Sie die Sensorklemme mit Kabelmarkierung 4 an Phase 1 (U), eine weitere Sensorklemme mit Kabelmarkierung 5 an der Phase 2 (V). Phase 3 (W) bleibt frei (Abb. 2).
3. Verbinden Sie das Kabel mit Kabelmarkierung 4 mit der linken „Nebenspindel“-Buchse (⊕).
4. Verbinden Sie das Kabel mit Kabelmarkierung 5 mit der rechten „Nebenspindel“-Buchse (⊖).

Geräte platzieren

- Finden Sie feste Stellplätze für die smartbox und das Netzteil.
- Schließen Sie die smartbox per Netzkabel an das Netzwerk an (Abb. 4).
- Schließen Sie das mitgelieferte Netzteil mittels 2-poligem Rundstecker an die smartbox an (Abb. 4).
- Führen Sie durch eine Kabeldurchführung das Netzkabel und das Stromkabel des Netzteils aus der Maschine heraus. Die Tür des Schaltschranks darf dafür nicht genutzt werden (Quetschgefahr der Kabel).
- Schließen Sie das Stromkabel des Netzteils an eine geeignete 230 V-Stromversorgung an. Nutzen Sie dafür keine Steckdose, welche sich mit der Maschine abschaltet. Die Steckdose muss dauerhaft mit Strom versorgt sein.

Sie haben Fragen?

Eine ausführliche Bedienungsanleitung, Tutorials und Hilfe finden Sie hier: support.smartblick.de

Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4



IHREN MASCHINENPARK TRANSPARENT MACHEN

Maschinen anlegen

Loggen Sie sich auf dashboard.smartblick.de ein und koppeln Sie die smartbox mit ihrer Maschine. Fügen Sie die Maschine einfach mit Klick aufs Pluszeichen hinzu. Für einen guten Maschinenpark-Überblick benennen Sie die Maschine. Tragen Sie die smartbox ID unter „smartbox-Zuordnung“ ein und klicken Sie auf „Hinzufügen“.

Die smartbox-ID finden Sie auf der smartbox, auf dem Verpackungs-Schuber und der Rückseite dieser Kurzanleitung.

Eine Kalibrierung verfeinert die Datenqualität.

Wie Sie die Kalibrierung vornehmen, erfahren Sie unter support.smartblick.de

1 MASCHINE HINZUFÜGEN

2

Maschine hinzufügen

Maschinenname

Maschinenart

Maschinenbild (optional)

Tag eingeben + ENTER

Smartbox-Zuordnung Smartbox wurde noch nicht zugeordnet.

Smartbox ID

WIR BLEIBEN IN ERFOLGREICHER VERBINDUNG.

Neue Features des smartblick-Services finden Sie unter **dashboard.smartblick.de/changelog**
Die ausführliche Bedienungsanleitung und Hilfe finden Sie unter **support.smartblick.de**

Nutzen Sie auch die Hilfe-Funktion im smartblick-Dashboard und kontaktieren Sie uns,
wenn Sie ein Anliegen haben: **support@smartblick.de**

Wir sorgen gerne dafür, dass smartblick Ihr immer besserer Service für optimale
Performance ist. Dafür brauchen wir Ihre Rückmeldung:
Nutzen Sie die Hilfe-Funktion im smartblick-Dashboard und kontaktieren Sie uns,
wenn Sie ein Anliegen haben: **support@smartblick.de**

Viel Erfolg!
Ihr smartblick Team



smartblick****



Eine ausführliche Bedienungsanleitung, Tutorials
und Hilfe finden Sie hier: **support.smartblick.de**

smartblick ist eine Marke der
F&M Werkzeug- und Maschinenbau GmbH
Lengeder Straße 21, 13407 Berlin